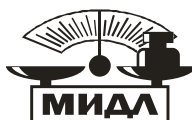


**141730, г. Лобня, МО, ул. Железнодорожная, д.10,  
Тел./Факс: /495/ 745-67-58, 742-90-60, 742-90-36  
E-mail: [middle@middle.ru](mailto:middle@middle.ru)  
<http://middle.ru>**

## **ПРИБОРЫ ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ**

**(Модификация МИ ВДА/Т-3 Я)**

## **РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



**ПАСПОРТ  
МИ 010. ВДА/Т-3 Я. РЭ**



СОДЕРЖАНИЕ		
№	Наименование	Стр.
1	МОДИФИКАЦИИ И ИСПОЛНЕНИЯ	4
2	ОПИСАНИЕ И РАБОТА ПРИБОРА	4
2.1	НАЗНАЧЕНИЕ	4
2.2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
2.3	СОСТАВ	5
2.4	ВНЕШНИЙ ВИД ПРИБОРА	5
2.5	ПРИНЦИП РАБОТЫ ПРИБОРА	6
3	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	6
3.1	ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ	6
3.2	ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ	6
3.2.1	УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	6
3.2.2	СОЕДИНЕНИЕ ПРИБОРА С ДАТЧИКАМИ	7
3.2.3	ИНТЕРФЕЙС КОММУНИКАЦИИ RS 232	7
3.2.4	ФУНКЦИИ КНОПОК КЛАВИАТУРЫ	7
3.2.5	ВКЛЮЧЕНИЕ ПРИБОРА	8
3.2.6	УСТАНОВКА МАССЫ ТАРЫ	8
4	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	9
4.1	КАЛИБРОВКА	9
4.2	ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОШИБКАХ	9
4.3	АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ	10
5	ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ	10
6	ХРАНЕНИЕ	10
7	ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	11
8	ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	11
9	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	12
10	СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ	12
11	ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАВОДА-ЗГОТОВИТЕЛЯ	12
12	СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ	13
13	ЛИСТ ПОВЕРКИ ПРИБОРА	14



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

# СЕРТИФИКАТ

об утверждении типа средств измерений

## PATTERN APPROVAL CERTIFICATE OF MEASURING INSTRUMENTS

RU.C.28.092.A

№ 34707

Действителен до  
" 01. " января 2014 ..... Г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных  
результатов испытаний утвержден тип приборов весоизмерительных МИ

.....  
наименование средства измерений  
ООО "МИДЛИК", г. Москва  
.....  
наименование предприятия-изготовителя

.....  
который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под  
№ **40158-08** и допущен к применению в Российской Федерации.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему  
сертификату.

Заместитель  
Руководителя



В.Н.Крутиков

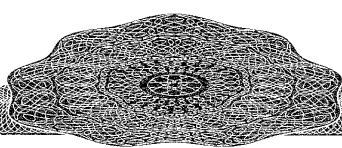
30 " 12 2008 г.

Заместитель  
Руководителя

Продлен до  
"....." ..... Г.

"....." ..... 200 ..... Г.

340707



## 1 МОДИФИКАЦИИ И ИСПОЛНЕНИЯ

Приборы весоизмерительные МИ (далее – прибор) изготавливаются в нескольких модификациях, отличающихся вариантом исполнения индикации, функциями прибора, материалом корпуса прибора. В обозначении приборов при их заказе и в документации другой продукции, в которой они могут быть применены, следует указывать тип средства измерения «МИ». Буквенно-цифровая аббревиатура после типа средства измерения соответствует наименованию изделия по заводскому каталогу, буквы после наименования характеризуют

### ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- **В** – простое взвешивание;
- **М** – торговые (магазинные);
- **Ж** – индикация ЖКИ;
- **Д** – индикация светодиодная;
- **Ц** – индикация люминисцентная;
- **Э** – LCD дисплей;
- **А** – автономное питание;
- **Ч** – наличие чекопечатающего устройства.

В некоторых случаях, через «/» указывается буквенно-цифровая аббревиатура варианта системотехники. (По всем вопросам этого не обязательного параметра обращаться к Изготовителю)

Пример обозначения: **МИ ВДА/Т-3 Я**

**МИ** – тип средства измерения;

**В** – простое взвешивание;

**Д** – индикатор светодиодный;

**А** – автономное питание.

После «/» указывается вариант системотехники.

## 2 ОПИСАНИЕ И РАБОТА ПРИБОРА

### 2.1 Назначение

Прибор модификации МИ ВДА/Т-3Я предназначен для измерения и преобразования сигналов весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее – датчик), вывода измерительной информации на встроенное табло индикации и передачи данных к другому оборудованию.

Область применения – комплектующие изделие в весах различного типа, а также в весоизмерительных устройствах непосредственно связанных с ними задач управления технологическими процессами на предприятиях промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

### 2.2 Технические характеристики

Технические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1

Характеристика	Значение
1	2
Диапазон измерений входного сигнала (выходного сигнала датчика, приведенного к входу при номинальной нагрузке), мВ/В	от 0 до 3,0
Число поверочных делений для использования в весах и весоизмерительных устройствах, не более	10 000
Пределы допускаемой погрешности в режиме статического взвешивания в единицах $e^*$ (для использования в весах и весоизмерительных устройствах), в интервалах <sup>**</sup> : - от 0 до 500 $e$ включ. - св. 500 до 2000 $e$ включ. - св. 2000 $e$	$\pm 0,25 e$ $\pm 0,5 e$ $\pm 0,75 e$
Напряжение питания датчиков, В	$5 \pm 0,1$

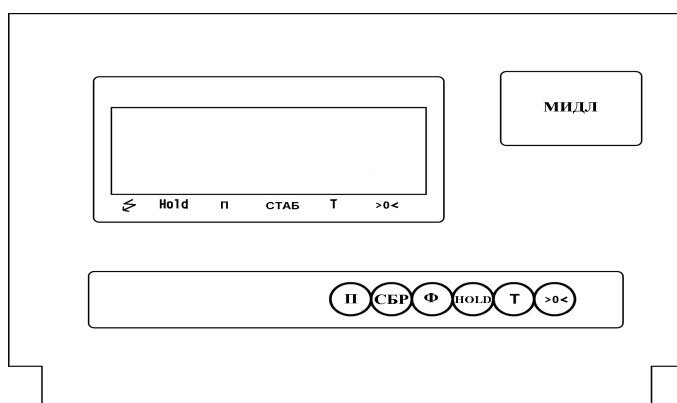
## Окончание таблицы 1

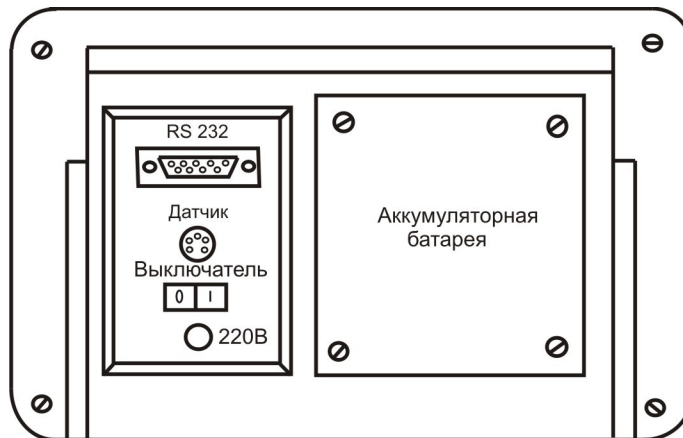
1	2
Сопротивление нагрузки по цепи питания датчика, Ом	от 87 до 1000
Количество подключаемых датчиков, шт., не более***	12
Длина проводов для подключения датчика, м, не более	50
Рабочий диапазон температур, °С	от минус 10 до плюс 40
Параметры питания: - от сети переменного тока (через адаптер сетевого электропитания): - напряжение, В - частота, Гц - напряжение питания от аккумулятора типа FM640A, В	$220^{+22}_{-33}$ $50 \pm 1$ 6
Потребляемая мощность, В·А, не более	22
Количество разрядов табло индикации, не более	21
Высота знаков на табло индикации, мм, не менее	14
Время готовности прибора к рабочему режиму с учетом самопроверки, мин, не более	15
Габаритные размеры (без подставки), мм, не более	290x170x140
Масса, кг, не более	2,5
Значение вероятности безотказной работы за 2000 ч	0,9
Средний срок службы, лет	10

- \* - цена поверочного деления весов и весоизмерительных устройств.
- \*\* - пределы допустимой погрешности прибора после выборки массы тары соответствуют пределам допустимой погрешности для массы нетто при любом значении массы тары.
- \*\*\* - датчики соединяются параллельно, при этом входное сопротивление схемы должно быть не менее 87 Ом.

**2.3 Состав**

- |                                        |        |
|----------------------------------------|--------|
| 1 Прибор весоизмерительный МИ ВДА/Т-3Я | 1 шт.  |
| 2 Разъем соединительный                | 1 шт.  |
| 3 Кронштейн крепления прибора          | 1 шт.  |
| 4 Руководство по эксплуатации          | 1 экз. |

**2.4 Внешний вид прибора****Рисунок 1 - Вид спереди**



**Рисунок 2 - Вид сзади**

## **2.5 Принцип работы прибора**

Принцип действия прибора основан на формировании электрического питания подключаемых к нему датчиков постоянным током, измерении выходного электрического аналогового сигнала от одного или нескольких питаемых прибором датчиков с последующим преобразованием с помощью аналого-цифрового преобразователя в цифровой сигнал, который при изменении силы давления, прикладываемой к датчику, изменяется, вследствие изменения соотношения величины напряжения выходного сигнала датчика к величине напряжения питания, его последующей обработки и отображении результатов на цифровом табло.

Прибор может иметь функцию расчета стоимости товара по введенным значениям цены или подсчета предметов при включении счетной функции.

Прибор может оснащаться интерфейсами RS-232 или RS-485 для связи с внешними компьютерами, принтерами и выносными индикаторными табло.

По устойчивости к климатическим воздействиям прибор соответствует исполнению УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69.

## **3 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ**

### **3.1 Эксплуатационные ограничения**

#### **Запрещается:**

- подавать на вход прибора сигнал, превышающий 15 мВ;
- производить ремонтные и регулировочные работы во время эксплуатации прибора;
- работать с прибором при отсутствии заземления в розетке питания (при напряжении питания 220 В);
- категорически запрещается производить сварочные работы из-за возможного повреждения датчика при включенном приборе.

### **3.2 Подготовка к использованию**

#### **3.2.1 Указания мер безопасности:**

- к работе по обслуживанию и эксплуатации прибора должны допускаться лица, прошедшие специальное обучение и проинструктированные по технике безопасности по ГОСТ 12.0.004- 90;
- источником электрической опасности в приборе являются цепи питания 220 В, 50 Гц;
- класс защиты от поражения электрическим током - "1";
- вилка кабеля питания прибора должна быть надежно установлена в розетке имеющей надежный контакт с контуром заземления.

При обслуживании и эксплуатации прибора должны быть приняты все меры безопасности,

предусмотренные правилами, действующими на предприятии, эксплуатирующем прибор, и предусмотренными «Общими правилами техники безопасности и производственной санитарии для предприятий и организаций машиностроения», «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок» и ГОСТ 12.1.019-79.

### 3.2.2 Соединение прибора с датчиками

- 1) Однодатчиковые весы соединяются с прибором при помощи 5-ти контактного разъема. При необходимости датчики соединяются через отдельный сумматор в многодатчиковых весах. Возможно параллельное соединение нескольких датчиков без сумматора. На рисунке 1 показано назначение контактов.
- 2) Датчик должен быть соединен с прибором с помощью экранированного кабеля, а экранированный кабель должен быть заземлен (может быть заземлен через розетку переменного тока с заземлением), в противном случае показания прибора будут нестабильны.
- 3) Соединение с датчиком должно производиться при отключенном приборе. Соединение должно быть надежным. (Затяните соединительные винты при помощи отвертки).

### 3.2.3 Интерфейс коммуникации RS232 (опция)

- 1). Прибор соединяется с компьютером по последовательному каналу связи.
- 2). Соединение:

При 9-ти контактном разъеме связи:

2 контакт – RXD сигнал

3 контакт – TXD сигнал

5 контакт – общий провод (земля)

- 3). Параметры:

- сигнал – RS232
- скорость передачи данных – 1200/2400/4800/9600
- формат – десятичный ASCII код

Передача данных – от младшего к старшему разряду и знак («-» или «0»).

Например: - 500.00 кг. передача 00.005-

- 500.00 кг. передача 00.0050.

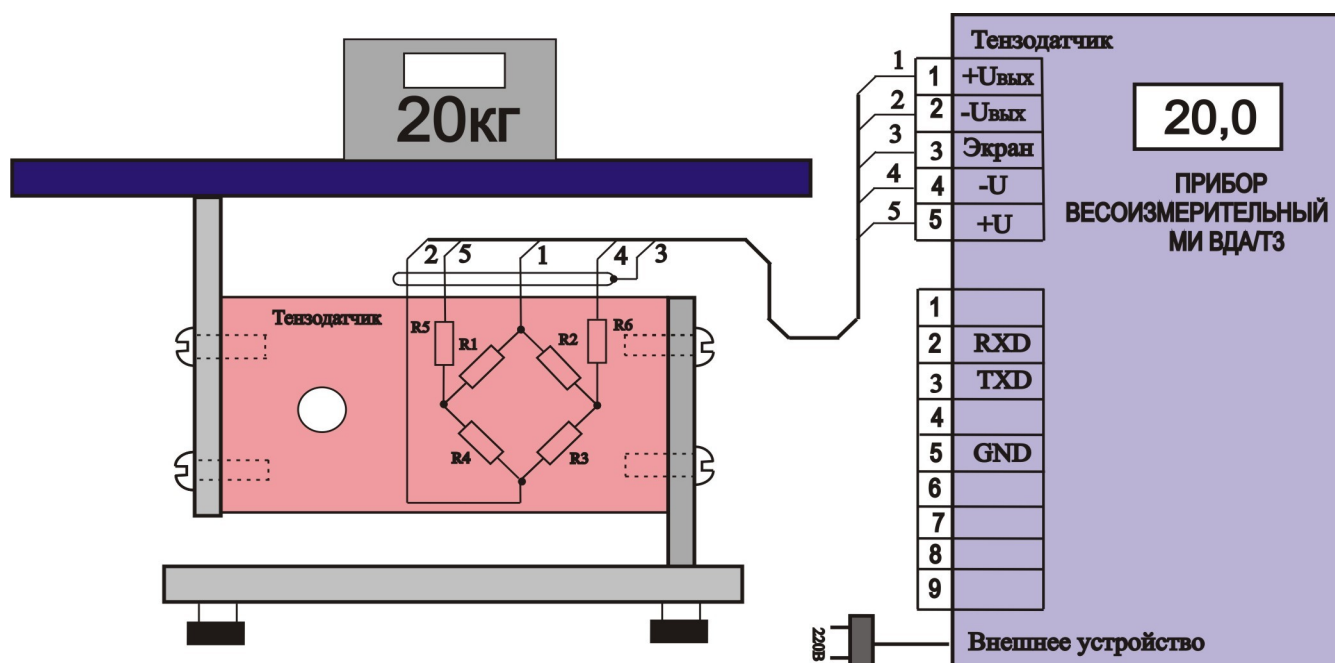


Рисунок 3

+U,-U (1,2): контакты электропитания датчика

+Uвых, -Uвых (4,5): сигнал на выходе датчика

Экран (3): экранированный кабель датчика (заземленный от розетки переменного тока)

### 3.2.4 Функции кнопок клавиатуры

#### Кнопка [**>0<**]

Нажмите кнопку [**>0<**] для установки показаний прибора на нуль. Диапазон настройки нуля меньше или равно 4% от наибольшего предела взвешивания (далее-НПВ). Во время нажатия кнопки [**>0<**] удостоверьтесь, что на табло весов загорается световой индикатор стабилизации [СТАБ] показаний табло.

#### Кнопка [T]

При нажатии кнопки [T] происходит запоминание массы тары, находящейся в этот момент на весах. На табло прибора отображаются нули, световой индикатор тары [T] горит. Снимите с весов тару, табло покажет массу тары с отрицательным знаком. Нажмите кнопку [T] еще раз, чтобы удалить значение тары, световой индикатор тары выключится.

#### Кнопка [Ф]

Во время работы в режиме взвешивания, нажмите кнопку [Ф] для увеличения точности определения массы в 10 раз. Для возврата в обычный режим взвешивания нажмите кнопку [Ф] снова.

#### Кнопка [HOLD]

Во время работы в режиме взвешивания, нажмите кнопку [HOLD] для фиксации на табло весов показаний массы. Световой индикатор [HOLD] загорается. Показания будут сохраняться на табло прибора, даже если Вы уберете груз с платформы весов или установите на весы другой груз. Для возврата в обычный режим взвешивания нажмите кнопку [HOLD] снова.

#### Кнопка [Π]

В режиме взвешивания, когда на табло весов загорится световой индикатор стабилизации показаний, нажмите кнопку [Π] для суммирования и хранения в памяти прибора результатов суммирования. Измеряемая масса должна быть не менее 20 килограмм, если масса груза измеряется в килограммах или 20 тонн, если масса груза измеряется в тоннах. Табло весов покажет общую массу «totl» и количество суммирований «n». Произведите необходимое количество измерений массы с последующим суммированием. Для просмотра результатов суммирования нажмите кнопку [Π], табло покажет их общую массу «totl» и количество ранее произведенных суммирований «n». Максимальное число суммирования - 999999 (без десятичной точки). Максимальное количество суммирований n - 254. Производить следующую операцию суммирования можно только после обнуления показаний табло.

#### Кнопка [СБР]

В режиме взвешивания, нажмите кнопку [СБР] для удаления из памяти весов результатов суммирования.

**Во время работы в режиме калибровки и установки тары кнопки выполняют следующие функции.**

Нажмите кнопку [**>0<**], чтобы увеличить число на 1.

Нажмите кнопку [T], чтобы переместить изменяемый разряд числа влево.

Нажмите кнопку [HOLD] для ввода числа на табло прибора.

Нажмите кнопку [СБР] для выхода из режима калибровки.

### 3.2.5 Включение прибора

Включите прибор, он выполнит процедуру самотестирования и покажет дату выпуска программного обеспечения, на табло прибора появятся строки самотестирования, показания текущего напряжения аккумулятора. По окончании самотестирования прибор войдет в режим взвешивания.



### 3.2.6 Установка массы тары

Нажмите одновременно кнопки [Φ] + [T]. На табло появляется «t 0.000». Введите значение массы тары, например 1 кг, кнопкой [>0<] (нажать один раз) и кнопкой [T] (нажать три раза). Для запоминания массы тары нажмите кнопку [HOLD] и загорится световой индикатор «T». Табло прибора покажет «-1,000». Для сброса установленной массы тары нажмите кнопку [T].

## 4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

### 4.1 Калибровка

1 Подключите датчик как показано на рисунке 3, включите прибор на время 15-30 минут.

2 Порядок калибровки смотрите в таблице 2.

3 В режиме взвешивания нажмите кнопки [Φ] + [СБР] одновременно для начала калибровки.

Таблица 2

Шаг	Операция	Табло	Описание
1	2	3	4
	Вход в режим калибровки.	[*****]	Нажмите [Φ] + [СБР]
2	Дискретность измерения массы.	[d *]	Прибор показывает дискретность измерения массы, которая может быть изменена оператором.
3	Ввод обновленной дискретности. Например, «1».	[d 1]	Дискретность выбирается из следующего ряда чисел: 1,2,5,10,20,50. Нажмите [>0<] для изменения значения числа и [T] перемещения разряда числа влево. Нажмите [HOLD] для запоминания.
4	Установка количества нулей после запятой.	[dP *]	Прибор показывает обычное количество нулей, которое может быть изменено оператором.
5	Ввод обновленного количества нулей после запятой. Например, «3».	[dP 3]	Нажмите [>0<] три раза для изменения значения до [3]. Нажмите [HOLD] для запоминания. Количество нулей после запятой: 0-5, 0 – означает отсутствие десятичных значений, 1-5 означает количество нулей после запятой от 1-5.
6	Установка НПВ:	[F*****]	Прибор показывает НПВ, который может быть изменен.
7	Ввод нового значения НПВ. Например, 6 кг.	[ 6000]	Нажмите [>0<] шесть раз для изменения значения до [6], а затем трижды нажмите [T] до появления значения «6000». Нажмите [HOLD] для запоминания. Если нет необходимости в обнулении и калибровки НПВ, нажмите [HOLD] для перехода к шагу 13. Иначе вы должны ввести значение НПВ для шагов 8 и 9.
8	Калибровка по нулевой точке.	[nloAd]	Освободите платформу от посторонних предметов и нажмите кнопку [HOLD]. Прибор покажет внутренний код числа нуля. Позиция нуля определена.
9	Калибровка по НПВ.	[ LoAd]	Положите на весы груз для подготовки к калибровке по НПВ. После стабилизации показаний массы нажмите [HOLD]
10		[*****]	Дисплей показывает входящий код взвешенного груза
11		[*****]	После стабилизации значения веса покажут массу установленного калибровочного груза
12	Ввод данных массы взвешенного груза. Например, «5000».	[ 5000]	Нажмите [>0<] пять раз для изменения значения до [5]. Трижды нажмите [T] до появления значения 5000, а затем нажмите [HOLD] для запоминания данного числа. Нажмите [HOLD] для перехода к шагу 13, если взвешенная и введенная масса одинаковые.

13		[bt *]	Скорость передачи информации: прибор показывает обычную скорость передачи информации, которая может быть изменена оператором.
14		[*****]	Калибровка закончена, выход в режим взвешивания.

## 4.2 Информация об ошибках

**ERROR0** - в режиме калибровки нулевой внутренний код - более 260000.

**ERROR1** - нагруженный внутренний код – меньше. НПВ датчика - больше.

**ERROR2** - нагруженный внутренний код – больше. НПВ датчика - меньше.

**ERROR3** - превышения параметров калибровки

**НННННН** - нулевой уровень слишком высок или груз на платформе.

**LLLLLL** - нулевой уровень слишком низок или на корпусе весов не установлена платформа.

## 4.3 Аккумуляторная батарея

❶ **Внимание:** перед первым использованием встроенной аккумуляторной батареи, ее необходимо полностью зарядить (в течение 20 часов), чтобы предотвратить понижение напряжения на клеммах аккумуляторной батареи вследствие саморазряда.

❶ При подключении электропитания весов к сети, аккумуляторная батарея заряжается автоматически. В случае, если аккумуляторная батарея используется не часто - выньте ее из прибора.

❶ В случае низкого напряжения на клеммах аккумуляторной батареи и предупреждающего об этом сигнала, Вы должны немедленно зарядить ее, - в противном случае аккумуляторная батарея будет повреждена.

❶ Если Вы не используете аккумуляторную батарею в течение долгого времени, Вам следует перезаряжать ее в течение 10-12 часов каждые 2 месяца для продления срока ее эксплуатации.

❶ Аккумуляторная батарея - продукт с коротким сроком эксплуатации, и на нее не предоставляется бесплатное гарантийное обслуживание.

Внимание: красный наконечник + (плюс)

черный наконечник - (минус)

Встроенная аккумуляторная батарея **ОБЯЗАТЕЛЬНО** должна быть полностью заряжена перед первым использованием прибора.

Появление на табло значка [LoUoL] означает недостаточное напряжение на ее клеммах, необходима ее зарядка.

## 5 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

1 Чтобы гарантировать точность работы прибора и продлить срок его использования, прибор должен быть защищен от попадания на него прямых солнечных лучей, установлен в месте, где исключен его перегрев.

2 Прибор не может быть установлен в загрязненных и запыленных местах с высоким уровнем вибраций.

3 Датчик должен соединиться с прибором надежно, и система «датчик – прибор» должна быть хорошо заземлена. Прибор должен быть защищен от высокочастотного электромагнитного поля.

- Для защиты оператора, прибора и соответствующего оборудования, следует провести заземление в районах с высокой грозовой активностью.

- Датчик и прибор являются статически высокочувствительными элементами, примите антистатические меры.

4 Строго запрещают чистить корпус прибора активными растворителями (например: бензол, растворители для нитрокрасок)

- 5 Нельзя лить на прибор жидкость и электропроводные частицы, иначе электронные компоненты будут повреждены вследствие электрозамыкания.
- 6 Необходимо отключить электропитание прибора и других подключенных устройств, прежде чем Вы отсоедините или соедините кабели прибора или других внешних устройств.
- 7 При использовании прибора если происходит нестандартная ситуация, оператор должен вынуть штепсель электропитания немедленно из розетки и пользователь должен вернуть этот прибор в нашу компанию для ремонта. Не производить ремонт оборудования своими силами, чтобы избежать дальнейшего разрушения прибора.

## **6 ХРАНЕНИЕ**

---

Приборы должны храниться в закрытых, сухих помещениях при температуре окружающей среды от -20 °С до 40 °С, относительной влажности до 80% при температуре 25 °С и при отсутствии в воздухе кислотных, щелочных и других агрессивных примесей.

Условия хранения 2 по ГОСТ 15150-69.

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

---

1 Приборы транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с «Правилами перевозок грузов», действующими на каждом виде транспорта.

Условия транспортирования по условиям хранения по ГОСТ 15150-69.

2 При погрузке, транспортировании и выгрузке приборов необходимо соблюдать осторожность и выполнять требования манипуляционных знаков и надписей, нанесенных на транспортной таре.

3 Упакованные приборы должны быть закреплены на транспортном средстве способом, исключающим их перемещение при транспортировании.

4 Погрузочно-разгрузочные работы должны выполняться с соблюдением требований ГОСТ 12.3.009-76.

5 Хранение приборов в одном помещении с кислотами, реактивами и другими веществами, которые могут оказать вредное воздействие на них, не допускается.

6 После транспортирования и хранения при отрицательных температурах, перед распаковыванием приборы должны быть выдержаны при нормальной температуре помещения не менее 6 часов.

## **8 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

---

Завод-изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий в течение 1 года с момента начала гарантийного срока.

Гарантийный срок исчисляется с момента продажи. Если в течение гарантийного срока при правильном использовании произошла поломка, прибор следует отправить с гарантийным талоном для бесплатного ремонта в сервис-центр.

Завод-изготовитель через специализированные предприятия, имеющие разрешение завода-изготовителя, безвозмездно ремонтирует прибор, если в течение гарантийного срока потребителем будет обнаружено несоответствие их требованиям технических условий.

Рекламации заводу-изготовителю предъявляются потребителями приборов в порядке и в сроки, установленные "Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству", утвержденной постановлением Государственного арбитража от 25.04.1986 г., п.7.

## **ВНИМАНИЕ!**

***Потребитель лишается права на гарантийный ремонт:***

- *При подключении к источнику питания, не соответствующему указанному в технической документации.*

- Если прибор подвергался ремонту и/или конструктивным изменениям неуполномоченными лицами/предприятиями.
- Если неисправность прибора вызвана не зависящими от производителя причинами, такими как перепады напряжения питания, попадание внутрь прибора посторонних предметов и жидкостей, грызунов, бытовых насекомых, пожар и т.п.
- Если прибор имеет трещины, вмятины, механические повреждения корпуса, клавиатуры, возникшие в процессе эксплуатации или транспортировки.
- При отсутствии гарантийного талона или если в него внесены самостоятельные изменения.
- При повреждении или отсутствии пломбы ОТК.

**ВНИМАНИЕ! На аккумуляторную батарею гарантия не распространяется!**

**К СВЕДЕНИЮ!** Завод-изготовитель через специализированные предприятия, имеющие разрешение завода-изготовителя, вводит в эксплуатацию, осуществляет техническое обслуживание и ремонт приборов, что существенно увеличивает срок службы приборов и позволяет в полной мере нести гарантийные обязательства.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:**

**Московский весовой завод "МИДЛ"**

По всем вопросам обращаться по адресу:  
141730, г. Лобня, МО, ул. Железнодорожная, 10.  
тел./факс 745-67-58, 742-90-60, 742-90-36  
E-mail: <http://middle.ru> [middle@middle.ru](mailto:middle@middle.ru)

## 9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Прибор весоизмерительный МИ ВДА/Т-3 Я соответствуют техническим условиям

ТУ 4274-

004-56692889-2008 заводской № \_\_\_\_\_ признан годным

для эксплуатации.

Дата выпуска " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_

Приемку произвел \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

М.П.

## 10 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Прибор весоизмерительный МИ ВДА/Т-3 Я № \_\_\_\_\_ упакован заводом-изготовителем

согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ г.

Упаковку произвел \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

М.П.

## 11 ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Наименование: \_\_\_\_\_

Адрес: \_\_\_\_\_

Тел./Факс \_\_\_\_\_

Завод-изготовитель настоятельно рекомендует установку и пуск в эксплуатацию этого весоизмерительного индикатора поручить представителям аттестованных сервисных центров завода в регионах, т.к. данный тип индикатора является сложным электронным устройством.

**12 СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ**

<b>№</b>	<b>Дата</b>	<b>Причина обращения</b>	<b>Ремонтные работы</b>

**13 ЛИСТ ПОВЕРКИ ПРИБОРА**

<b>№ п/п</b>	<b>Дата</b>	<b>Фамилия поверителя</b>	<b>Подпись и печать</b>	<b>Примечание</b>

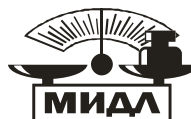
**ФИРМЕННЫЙ МАГАЗИН:**

г. Лобня МО, ул. Железнодорожная, 10

тел./факс 745-67-58 (многоканальный), 742-90-60

<http://middle.ru>

E-mail: middle@middle.ru



**ПРОДАЖА, УСТАНОВКА, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ,**

**КОНСУЛЬТАЦИИ**

- *КАССОВЫЕ АППАРАТЫ*
- *ЭЛЕКТРОННЫЕ и МЕХАНИЧЕСКИЕ ВЕСЫ*
- *ХОЛОДИЛЬНОЕ И ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*
- *БАНКОВСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ*
- *КОМПЬЮТЕРНО-КАССОВЫЕ СИСТЕМЫ*
- *КОМПЛЕКСНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ ТОРГОВЛИ*
- *ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ "ПОД КЛЮЧ"*

**Схема проезда к Московскому весовому заводу “МИДЛ”**

**г. Лобня, ул. Железнодорожная, д. 10**



Электropоездом:  
обычным - 35мин  
экспрессом - 20 мин

